

Contenu

. Résumé	1
. Spécifications techniques	1
. Principe de fonctionnement	2
. Acceptation, installation et réglage de la machine	2
. Fonctionnement	3
. Précautions	
-----	9
. Entretien	
-----	dix
. Dépannage	
-----	11
ANNEXE I	13
ANNEXE II	18
ANNEXE	19

Remarque : cette machine n'installe pas de film RO par défaut. Veuillez installer le film RO à l'intérieur de la machine avant de commencer. (Veuillez suivre la page 14 NETTOYER ET REMPLACER LES FILTRES OI pour les installer)

Les images de cette instruction sont uniquement à des fins de référence.

REMARQUES : Il peut y avoir des modifications techniques ou des modifications de la conception structurelle sans notification préalable

. Résumé

1. Caractéristiques EA-250 Le générateur d'eau atmosphérique EA-500 est un équipement de production d'eau spécialement conçu en fonction des demandes des clients. Les principales caractéristiques sont les suivantes :

1) Système innovant de génération air-eau

Le système adopte la conception All-Fresh-Air en tenant compte de sa particularité.

2) Structure portable

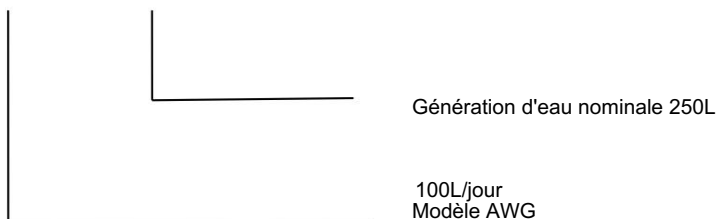
L'unité est conçue comme une structure portable pour répondre à la demande de production d'eau dans diverses circonstances. C'est en utilisant la méthode de refroidissement par air sans connexion au système de refroidissement par eau. L'air de retour de la grille est entièrement de l'air frais et est délivré par le canal du ventilateur après traitement. La base est conçue pour la livraison par chariot élévateur. La pelle peut être utilisée à le bas de l'unité, ou en utilisant des taquets de levage. L'unité sera prête à fonctionner lorsqu'elle sera connectée à l'électricité.

3) Contrôle automatique

L'unité utilise une méthode de contrôle par combinaison d'un contrôleur de micro-ordinateur CPU multifonctionnel et d'un jeu de boutons, permettant à l'utilisateur une utilisation pratique et simple en appuyant sur les boutons ON ou OFF. Le système effectue une surveillance automatique des pièces internes. Il émettra un avertissement et arrêtera le système de fonctionner automatiquement.

2. Modèle de produit

EA - 250



500 Production d'eau nominale 500L/jour

3. Plage de

température d'application : 15-38CH Plage d'humidité : 35 % à 95 %.

II Spécifications techniques

MODÈLE	EA-250	EA-250	EA-500
Consommation électrique totale KW	5	6	12
Alimentation (système triphasé à 4 fils)	380V, 50Hz 208V,	60Hz 380V, 50Hz	
Quantité de génération d'eau (t=30 °C, Φ=80%).	250L/jour	250L/jour	500L/jour

Capacité de stockage interne de l'eau. Des lettres	110	110	240
Consommation d'énergie du moteur du ventilateur centrifuge KW 0,2		0,4	0,4
Débit d'air m ³ /h	3000	3000	6000
Puissance d'entrée du compresseur (KW).	4.66	5.8	9h45
réfrigérer	R407C	R407C	R407C
Dimension(m)	1,6*0,72*1,28 1,6*0,72*1,28 2,350*0,85*1,46		
Poids (kg)	320	320	560
Diamètre minimum du fil de distribution mm ²	3*2.5+1	3*4+1	3*4+1

III. Principe de fonctionnement

Tout l'air frais avec de l'humidité passe à travers le filtre à air et entre dans l'évaporateur. Comme la température de la surface de l'évaporateur est inférieure à la température du point de rosée de l'humidité, l'humidité sera condensée en gouttes d'eau et collectée dans le bac à eau, puis s'écoulera vers le réservoir inférieur. L'eau collectée sera traitée avec un filtre à charbon actif, une osmose inverse et une stérilisation par un dispositif ultraviolet pour être transformée en eau potable ou pour d'autres usages.

La qualité de l'eau de sortie répond à la norme GB5749-2006 de RPC

. Acceptation, installation et réglage de la machine

1. Acceptation de la machine

Veillez vérifier la machine et les pièces de rechange conformément à la liste de colisage.

2. Mise en place

2.1 Une grue et un chariot élévateur doivent être utilisés pour le transport et l'installation. Manipuler avec soin. Lorsque la grue accroche la machine, ses deux câbles doivent être de la même longueur et l'angle d'accrochage doit être supérieur à 45 degrés pour éviter d'endommager ou de rayer la machine. Les cordes suspendues doivent être suffisamment solides pour l'opération.

2.2 La machine doit être placée sur un sol plat et à une certaine distance des bâtiments, 1 mètre au moins entre l'entrée d'air du condenseur et le bâtiment, 1,5 mètre pour la sortie d'air. Placez la machine dans un endroit sans lumière directe du soleil et loin des sources de chaleur. Il ne doit pas y avoir de barrière affectant la ventilation autour de l'entrée et de la sortie d'air de la machine. Ne faites pas fonctionner la machine dans des circonstances avec beaucoup de poussière ou une pollution chimique grave.

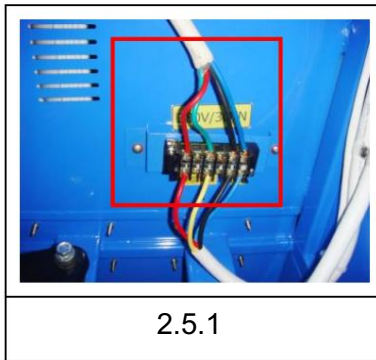
2.3 La machine doit être équipée d'un système d'alimentation électrique indépendant et d'une armoire de distribution électrique. L'utilisateur doit également fournir un commutateur d'air principal. Lorsqu'il y aurait de grandes fluctuations de tension électrique, la machine doit être équipée d'un régulateur de tension indépendant. L'alimentation adopte un système triphasé à 4 fils. L'écart de tension ne doit pas dépasser 10 % de la valeur nominale. Le déséquilibre maximum autorisé en tension de phase est de 2%. La machine doit avoir une mise à la terre fiable pour assurer la sécurité des personnes.



Avis : le déséquilibre de tension de phase dépasse 2 %. Ne pas allumer.

2.4 Vérifiez la machine s'il y a des dommages partiels ou des pièces déformées pendant le transport. Vérifiez tous les câblages s'il y a toute perte.

2.5 Connectez les câbles d'alimentation selon l'image 2.5.1 (utilisez un câble avec la taille désignée ou une taille plus épaisse)



2.5.1

3. Réglage du système

Une fois l'installation de la machine terminée, veuillez vérifier les points suivants avant de vous connecter à l'électricité.

3.1 Contrôle avant d'allumer la machine 3.1.1 Vérifiez si le

réfrigérant fuit ou non. La valeur indicative du manomètre n'est pas inférieure à 0,7 MPa à haute et faible équilibre en cas d'arrêt de longue durée. (Cette valeur varie en fonction de la température ambiante, les conditions normales (température ambiante > 15 degrés) ne doivent pas être inférieures à 0,7 MPa. Si moins de 0,7 MPa, le réfrigérant peut fuir) Vérifiez tous les joints du système de refroidissement pour voir s'il y a des taches d'huile évidentes ou non. Il y aurait des fuites de gaz si de telles taches d'huile étaient découvertes. Veuillez appeler un service de maintenance professionnel pour réparer et refaire l'aspiration et l'alimentation en gaz.

3.1.2 Utilisez un mégohmmètre pour vérifier que tous les câbles d'alimentation et le câblage de commande sont en place. Faire

Assurez-vous qu'il n'y a pas de court-circuit et que la mise à la terre est en bon état. Vérifiez toutes les connexions de câblage

C'est serré. Vérifiez à nouveau si le fil N est connecté, si le fil N est mal connecté, il

provoquera l'épuisement du circuit imprimé.

3.1.3 Allumez l'alimentation principale. Vérifiez si la détection de séquence de phases

L'indicateur est allumé, si le voyant NORMAL est allumé, ce sera normal. Si les autres voyants sont allumés, il sera restauré après la coupure de courant et la réparation.

3.1.4 Après la mise sous tension de l'alimentation principale, tournez le bouton E-STOP dans le sens des aiguilles d'une montre et le voyant d'alimentation rouge s'allumera. Le réchauffeur d'huile du compresseur est automatiquement électrifié, sous tension pendant plus d'une heure (assurez-vous que le réchauffeur d'huile est sous tension pendant plus d'une heure lorsqu'il est démarré pour la première fois ou lorsqu'il ne fonctionne pas pendant une longue période.)

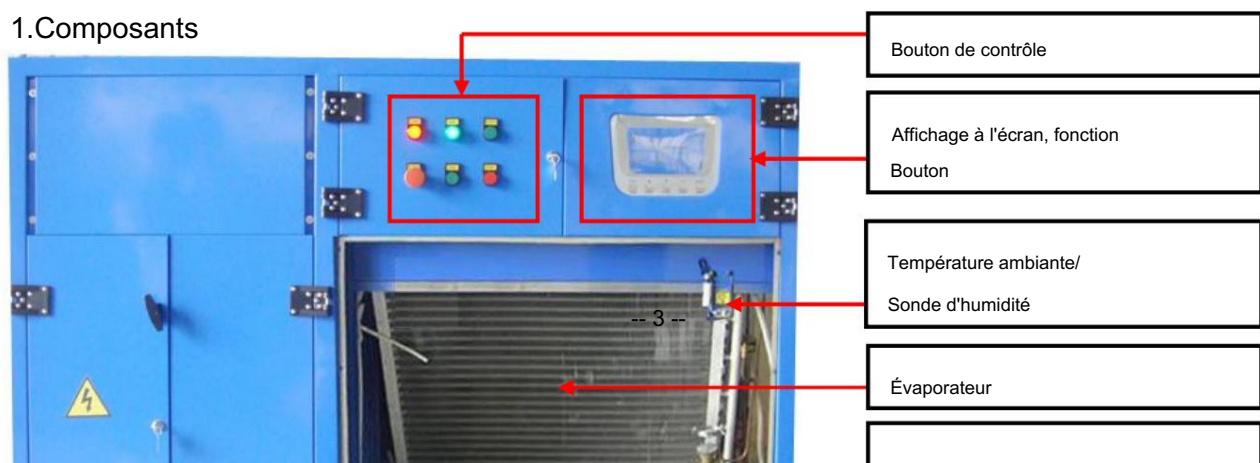
3.1.5 Vérifiez la valeur de réglage du contrôleur de pression haute et basse pression. Haute pression : 2,8 MPa, basse

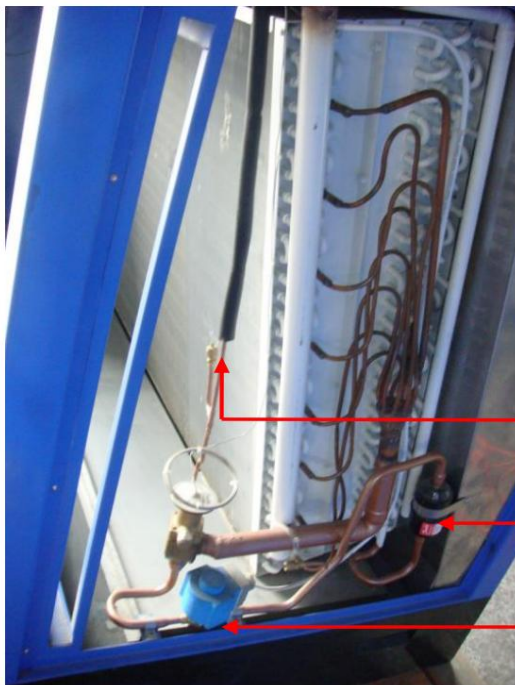
Pression : 0,23 MPa, erreur de retour : 0,3 MPa. Basé sur la valeur de test de fonctionnement de la machine. (Remarque : la valeur définie est basée sur la valeur d'affichage du manomètre haute et basse pression lorsque la machine est en marche. Elle a été réglée avant sortie de l'usine. S'il n'y a pas de problème, veuillez ne pas le régler.)



. Opération

1. Composants

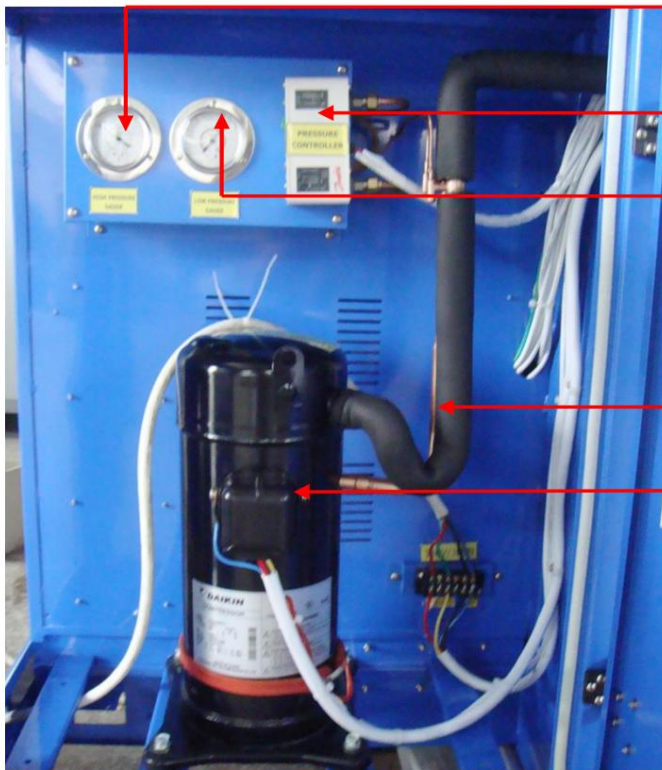




Vanne d'accès

Filtre déshydrateur

Électrovanne du circuit principal



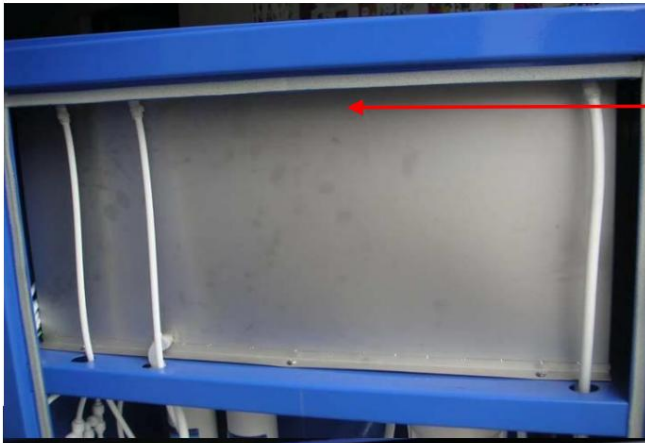
Manomètre basse pression

Protection haute et basse tension

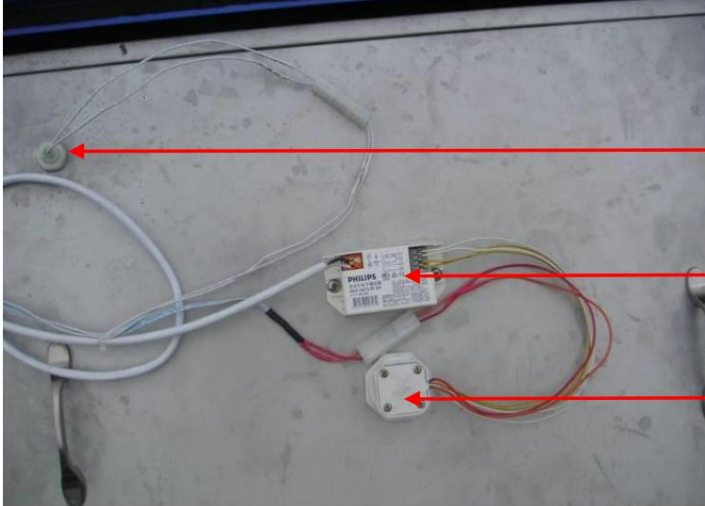
Manomètres haute pression

Alimentation triphasée complète

COMPRESSEUR



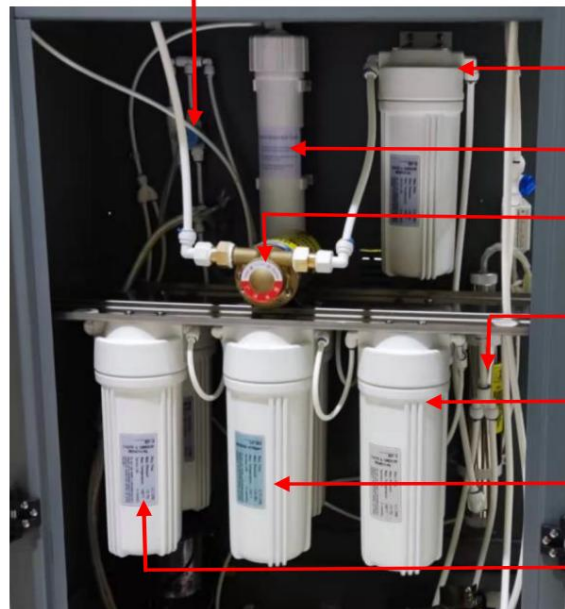
Haut Débardeur



Liquide du réservoir supérieur
Sonde de niveau

BALLAST UV

DÉBARDEUR UV



Vanne de lavage à contre-courant RO

V : Filtre CTO

IV Filtre OI

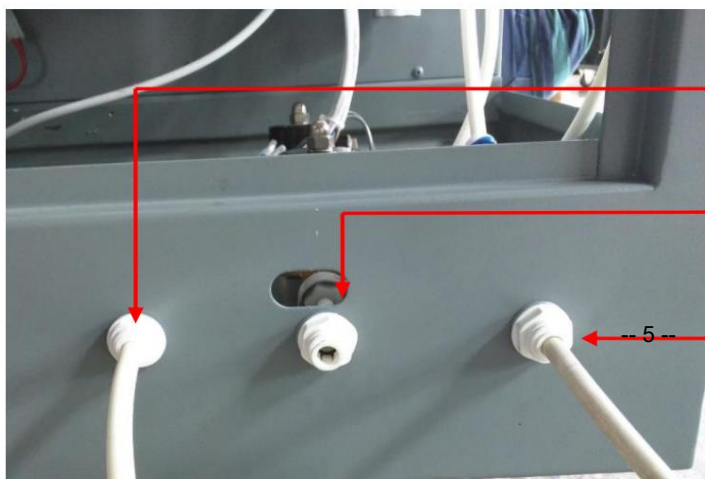
Pompe de surpression d'effluent

Lampe UV effluent

I : Filtre CTO

II : Filtre en résine

III : Filtre CTO



Entrée d'eau municipale

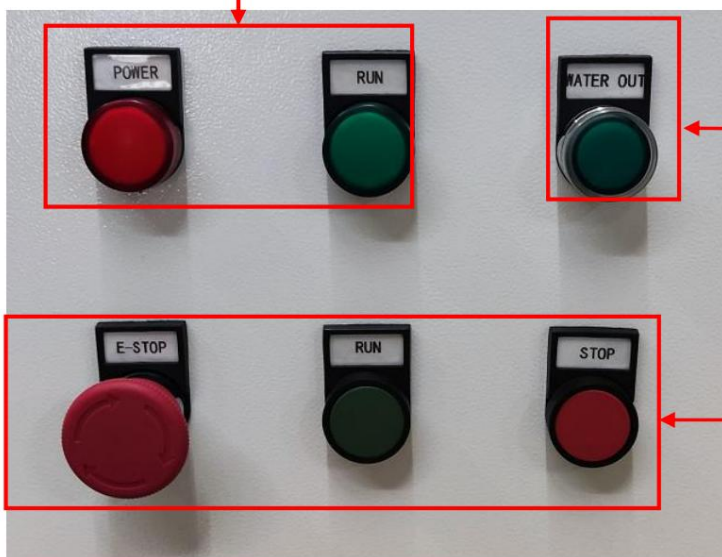
Vanne de sortie d'eau propre

Sortie de décharge du réservoir supérieur



Ballast UV

2. Description du panneau de commande (comme indiqué ci-dessous)



Voyant

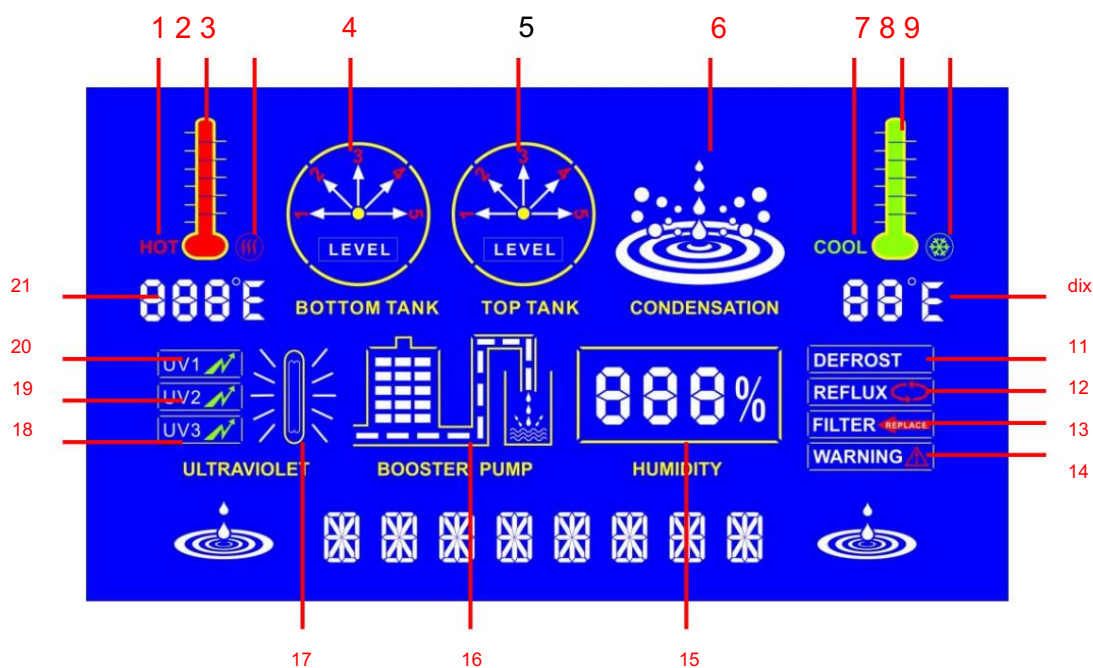
Bouton de sortie d'eau

Bouton de contrôle



Écran d'affichage

Bouton de fonction



1. Icône de

sauvegarde 2. Indicateur de température ambiante : vide signifie que la température ambiante est basse et plein signifie que la température ambiante est élevée.

3. Icône de sauvegarde

4. Indication du levier d'eau du réservoir inférieur : la flèche indique le niveau d'eau , nombre augmente à mesure que le niveau de l'eau monte.

5. Indicateur du levier d'eau du réservoir supérieur : la flèche indique le niveau d'eau 6. , nombre augmente à mesure que le niveau de l'eau monte.

Indicateur de génération d'eau : lorsque l'icône s'allume sans goutte signifie que la machine est dans des conditions normales, lorsque l'icône s'affiche, la machine génère de l'eau.

7. Icône de


sauvegarde 8. Indication de la température de dégivrage : vide signifie que la température de dégivrage est basse, plein signifie que la température de dégivrage est élevée, la température de dégivrage est la température de la surface de l'évaporateur.

9. Icône de

sauvegarde 10. Affichage de la température de dégivrage : appuyez sur la touche C/F sur le panneau pour convertir la valeur centigrade et Fahrenheit.

11. Icône de dégivrage : l'icône clignotante signifie que la machine est en train de dégivrer (certaines zones peuvent surgir de givrage en raison de son trop faible températures.

12. Icône de recyclage : l'icône clignotante signifie que l'eau du réservoir supérieur est en cours de recyclage.

13. Indicateur de filtre : lorsque l'icône  la lumière allumée signifie normal, le clignotement signifie qu'il faut remplacer le filtre ou nettoyer nécessaire. Opération de remplacement, reportez-vous à la section sur le nettoyage, la stérilisation et le remplacement de la machine

14. Indication d'avertissement : l'icône allumée signifie normal. Lorsque la voie navigable de la machine apparaît, une erreur de séquence de phase, une sonnerie d'alarme haute et basse tension, des défauts tels que le fonctionnement du relais thermique, cette icône clignote.

15. Indicateur d'humidité : indique la valeur d'humidité actuelle.
16. Icône de la pompe de surpression : l'icône allumée signifie normal, l'icône clignotante signifie que la pompe fonctionne.
17. Icône d'avertissement UV : l'icône allumée signifie normal, si elle clignote signifie que la lumière UV fonctionne.
18. Indicateur de lumière UV du réservoir inférieur : l'icône allumée signifie normal, si elle clignote, la lumière UV du réservoir supérieur fonctionne.
19. Icône de lumière UV de reflux : l'icône allumée signifie normal, si elle clignote, la lumière UV de reflux fonctionne.
20. Icône de lumière UV du réservoir supérieur : l'icône allumée signifie normal, si elle clignote, la lumière UV du réservoir supérieur fonctionne.
21. Indicateur de température d'eau chaude : appuyez sur la touche C/F sur le panneau pour convertir la valeur centigrade et Fahrenheit.

Appuyez sur le bouton MODE pour accéder à la fonction de débogage, appuyez sur UP ou DOWN pour afficher le paramètre nécessaire.

T0 Temps de démarrage du compresseur T1 Temps d'entrée du dégivrage T3 Temps de mémoire de 30

T2 Temps de sortie dégivrage minutes pour le remplissage de l'eau du réservoir inférieur T5 Temps d'action du

Calendrier T4 du recyclage de 2 heures recyclage

T6 Temporisation de l'action de 60 minutes de la pompe à eau T7 Inférieur à la limite supérieure du réservoir d'eau inférieur

La dernière cause d'échec

Appuyez sur le bouton c/f et maintenez-le enfoncé pour accéder au menu de réglage du filtre (y compris la saisie du mot de passe), appuyez sur les boutons haut et bas pour choisir les sous-éléments (filtre, mot de passe), appuyez sur le bouton c/f pour accéder aux sous-éléments, appuyez sur haut et vers le bas pour modifier la valeur, appuyez sur le bouton c/f pour enregistrer et quitter les sous-éléments. Maintenez enfoncée la touche c/f pour quitter le menu de réglage du filtre.

Appuyez et maintenez RESET pour entrer dans le menu de réinitialisation du filtre. Appuyez sur haut et bas pour sélectionner le sous-élément (filtre, temps de travail), appuyez sur RESET pour effacer, appuyez longuement sur RESET pour vous retirer du menu de réinitialisation du filtre, le temps de travail peut être effacé dans le menu de réinitialisation uniquement après avoir entré le mot de passe correct dans le paramètre Le temps de travail est compté en jours, et le temps de filtrage compté en heures.

Après avoir entré le bon mot de passe dans le menu de réglage, appuyez longuement sur MODE pour accéder au menu de test, appuyez sur HAUT et BAS pour choisir le sous-élément (test, cycle, dégivrage, rinçage, réservoir supérieur UV, sortie d'eau UV, réservoir inférieur UV), appuyez sur c/ f pour effectuer, puis appuyez à nouveau sur c/f pour quitter, appuyez longuement sur MODE pour quitter le menu de test.

Après être entré dans n'importe quel menu parmi le menu de débogage, le menu de réglage, le menu de réinitialisation et le menu de test, d'autres menus seront automatiquement réinitialiser.

3. Instructions d'utilisation :

3.1 Avant la première mise en marche de la machine, si un raccordement à l'eau de ville est nécessaire, raccordez un tuyau 3/8 à l'entrée d'eau de ville. Une fois l'installation terminée, nettoyez et désinfectez le système de filtration conformément aux instructions de l'annexe I.

3.2 Commencer à travailler : après la mise sous tension principale, tournez le bouton d'arrêt dans le sens des aiguilles d'une montre, après la mise sous tension de l'alimentation principale, tournez le bouton E-STOP dans le sens des aiguilles d'une montre et le voyant d'alimentation rouge s'allumera, électrification automatique chauffant l'huile réchauffeur du compresseur, après avoir été électrifié pendant plus d'une heure (pour la première fois, le démarrage ou les pannes prolongées ne fonctionnent pas et ne sont pas réutilisés, assurez-vous que le réchauffeur d'huile est électrifié pendant plus d'une heure), appuyez sur le bouton START, les voyants vert RUN et rouge POWER s'allumeront être allumé. Le compresseur et le moteur du ventilateur commenceront à fonctionner après 8 minutes et l'électrovanne s'ouvrira dans le circuit principal du compresseur.

Après le démarrage, vérifiez si la valeur d'ampérage du compresseur est normale, si le courant de chaque phase est stable et si la valeur d'affichage du manomètre haute et basse pression est normale (valeur d'affichage basse pression : 0,3 ~ 0,7 MPa, valeur d'affichage haute pression : 1.2~2.5MPa), l'aiguille du manomètre haute et basse pression ne doit pas osciller brusquement. En cas de déclenchement d'un interrupteur défectueux ou d'un dysfonctionnement dans la boucle de contrôle, éteignez immédiatement le système et réparez la panne. L'intervalle ne doit pas être inférieur à 8 minutes et le démarrage ne peut pas dépasser 6 fois une heure, sinon le compresseur subirait des dommages.

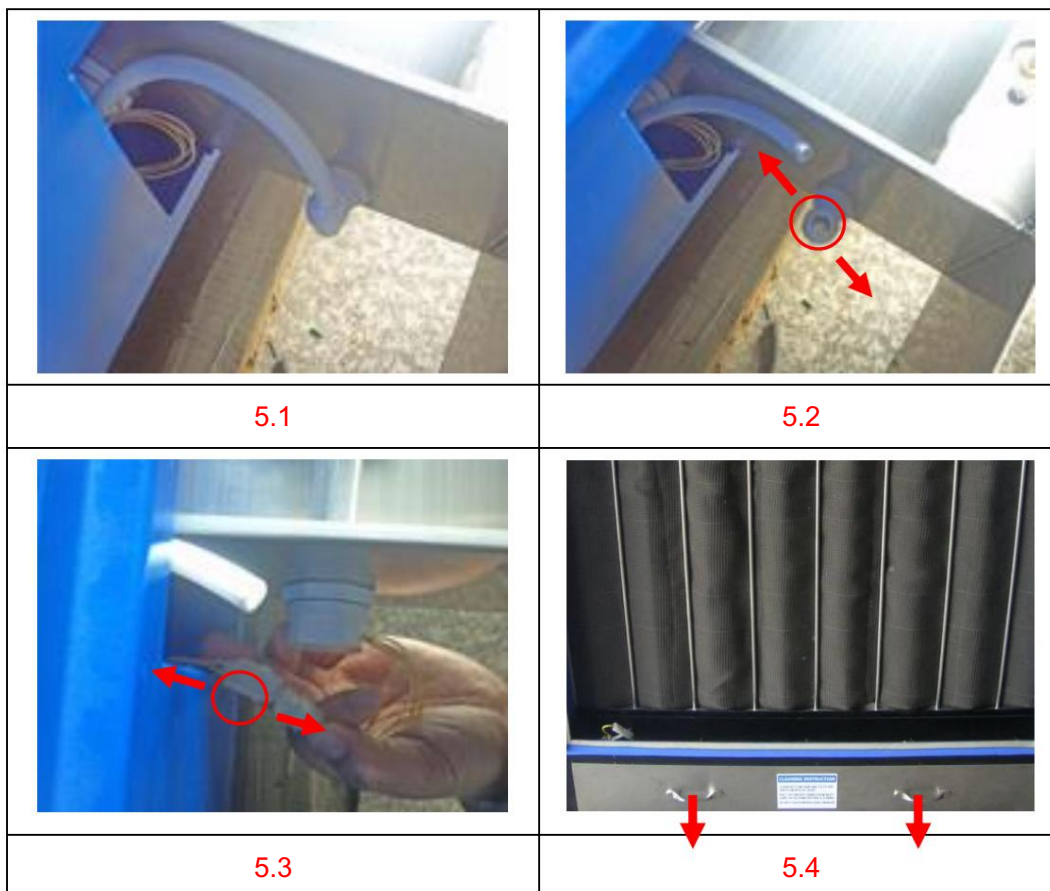
3.3 Appuyez sur le bouton STOP pour éteindre la machine. L'indicateur RUN sera éteint. Lorsque la machine doit être éteinte en d'urgence, appuyez sur le bouton E-STOP. Tournez le bouton E-STOP dans le sens des aiguilles d'une montre pour rétablir l'alimentation.

3.4 Lorsque l'icône AVERTISSEMENT clignote sur l'écran d'affichage, cela signifie une panne de l'unité. Il peut s'agir d'une erreur de séquence de phase, haute ou basse

action de protection de tension, indice de surcharge du relais thermique. Veuillez suivre l'écran d'affichage pour dépanner, une fois le dépannage nécessaire pour l'unité, éteignez l'alimentation électrique, redémarrez l'unité puis fonctionnera normalement 3.5 Pour la première utilisation de la machine, cela devrait prendre 24 heures en attendant la sortie d'eau, lorsque le niveau du réservoir supérieur est supérieur à la limite inférieure, appuyez sur l'action de la vanne de la pompe de sortie et appuyez à nouveau sur la vanne de la pompe de sortie pour arrêter de fonctionner. Lorsque le niveau d'eau du réservoir supérieur est inférieur à la limite inférieure pendant 1 minute, la vanne de la pompe de sortie s'arrête automatiquement. Lorsque le niveau d'eau du réservoir supérieur est inférieur à la limite inférieure, continuez d'appuyer sur la vanne de la pompe de sortie. Lorsqu'elle est ouverte, la vanne de la pompe de sortie s'arrête.

. Précautions

1. La machine doit être maintenue debout pendant l'emballage ou le transport. Si une inclinaison est nécessaire, l'angle autorisé à partir de le sol doit être à plus de 45 degrés
 2. Pour le premier démarrage, ou les longues coupures de courant ne fonctionnent pas et ne sont pas réutilisées, assurez-vous que le réchauffeur d'huile est électrifié pendant plus de 1h
 3. Évitez l'exposition prolongée au soleil 4. Évitez l'exposition directe des yeux à l'appareil ultraviolet car cela peut blesser les yeux 5. La machine ne convient pas pour une utilisation dans des endroits avec de l'eau pulvérisée, n'utilisez pas d'eau pulvérisée pour nettoyer la machine.
 6. Pour éviter que la machine ne soit endommagée par le gel, veuillez vidanger l'eau restante et arrêter de faire fonctionner la machine. machine si la température ambiante pendant son fonctionnement est inférieure à 00C.
 7. N'utilisez pas de détergent pour nettoyer le réservoir de stockage d'eau.
 8. Un service d'entretien régulier de la machine est nécessaire, le remplacement des pièces de rechange ne peut pas être effectué tant que la machine n'est pas éteinte pendant plus de dix minutes. Gardez la machine propre. Si la machine doit être placée à l'extérieur pendant une longue période d'inactivité, vidangez l'eau restante de la sortie de vidange d'eau à l'arrière et recouvrez la machine avec un tissu imperméable et un film plastique.
 9. Pour la première utilisation de la machine, le premier réservoir plein d'eau généré dans le réservoir supérieur doit être vidangé pour être abandonné.
 10. Pour la première utilisation de la machine ou tous les quatre mois, la machine étant en service continu, un assainissement approfondi doit être effectué sur le réservoir supérieur et les conduites d'eau (la section allant du réservoir supérieur à la vanne de sortie d'eau).
 11. Si la machine doit être remise en marche après plus de 3 jours d'arrêt, environ 20 litres de l'eau générée initialement doivent être vidangés pour nettoyer le système de filtration.
 12. Le nettoyage du réservoir inférieur et du filtre inférieur est requis une fois par mois au moins, et l'eau dans le réservoir inférieur doit être abandonné.
- Attention : Avant le nettoyage, éteignez la machine, puis retirez une partie du réservoir inférieur (comme sur la photo 5.1), retirez le Tuyau d'admission de la pompe RO depuis le côté du réservoir inférieur (image 5.2), insérez le tube court, de peur que l'eau ne déborde, et retirez la connexion UV (image 5.3). Ensuite, tirez le fil de connexion de la sonde de niveau de liquide du réservoir inférieur, tirez la poignée de l'évier (Image 5.4) Tirez et tirez doucement vers le bas le réservoir, veillez à ne pas entrer en collision avec la sonde de niveau.
13. Lorsque la machine est en marche, la surface du compresseur devient très chaude. Ne pas toucher pour éviter les brûlures.



. Entretien

1. Pendant le fonctionnement quotidien, il est nécessaire de vérifier que toutes les indications du compteur se situent dans la plage normale. Évitez les pluies ou trop d'humidité sur les composants électriques qui provoqueraient des fuites d'électricité. Si un tel problème est détecté, séchez soigneusement les composants.
2. Surveillez toujours l'état de fonctionnement du compresseur et du moteur du ventilateur, assurez-vous que le son de fonctionnement est normal. S'il y a un gros bruit ou un bruit de choc anormal, éteignez la machine et appelez un service de maintenance professionnel pour un contrôle et une réparation.
3. Les vannes de dilatation thermique et autres composants de réfrigération tels que les filtres de séchage, les électrovannes du circuit principal doivent fonctionner normalement. Les filtres, les filtres de séchage, les électrovannes du circuit principal devant les vannes de dilatation thermique, à haute pression, la différence de température entre l'entrée et les tuyaux de sortie ne doivent pas être apparents, il ne doit pas y avoir de rosée ou de givre. Le remplacement des composants de réfrigération ou le dépannage des systèmes de réfrigération doivent être effectués par des professionnels.
4. Vérifiez toujours que les joints entre les différentes pièces sont serrés et fermes, en particulier les boulons de joint des composants électriques et les fils conducteurs ne peuvent pas être desserrés, soudés ou humides. Assurez-vous que le câblage est serré et ferme.
5. Nettoyez régulièrement la surface de la machine pour la garder propre. Ne pas utiliser de détergent, de solvant organique (ex. Laque diluant) ou d'autres solvants contenant de l'acide ou de l'alcali pour nettoyer la surface peinte.
6. Le filtre à air doit être nettoyé régulièrement en fonction des conditions de travail locales. Normalement, il doit être nettoyé une fois par semaine. Utilisez d'abord une brosse douce pour éliminer la poussière, puis nettoyez avec de l'eau ou un détergent. Séchez-le à l'air ambiant. (Voir Annexe III)
7. Vérifiez toujours le condenseur s'il y a de la poussière ou de la saleté sur la surface. Nettoyez régulièrement la surface avec de l'eau chaude neutre solution et brosse douce. Éviter d'endommager les flocons.
8. Vérifiez toujours les joints dans le compartiment du compresseur s'il y a ou non des taches d'huile évidentes. Si de telles taches d'huile sont trouvées, cela indique que le gaz de refroidissement fuit. Appelez un service professionnel pour la réparation et refaites l'aspiration et le remplissage de gaz.
9. La machine doit être debout lors du chargement ou de la manutention. S'il doit être incliné, l'angle entre la machine et

le sol est supérieur à 45.

10. N'ouvrez pas le système de refroidissement s'il n'y a pas de panne. Il ne nécessite aucun ajout de gaz réfrigérant ou de graisse grâce à sa structure totalement étanche. Si un tel ajout est nécessaire, il doit être traité par un service professionnel.

11. Tableau des principales pièces du système de filtration

NOM DE L'ARTICLE	SPÉCIFICATION	QUANTITÉ	TEMPS DE SERVICE
Filtre en tissu dans le réservoir inférieur	Φ40	2 pièces	A nettoyer une fois par mois
Pompe de surpression RO	EC-101-50	2 pièces	
Filtre CTO	dix"	5 pièces	6 mois
Filtre en résine	dix"	2 pièces	6 mois
Membranes DOW-RO	TW-1812-50	2 pièces	2-3 ans
UV	16W	3 pièces	8000H soit 12 mois de l'ampoule
Pompe de sortie d'eau	15WG10-10	1 pc	

. Dépannage

PROBLÈME	CAUSES	VÉRIFICATION	soluble
Pas de sortie d'air	Coupure de courant Problème de câble d'alimentation Phase de manque	Vérifier la tension avec un multimètre	Réparer l'alimentation et le circuit électrique
	Surcharge dans le moteur du ventilateur	Vérifiez si le courant du moteur du ventilateur dépasse la limite nominale	Réglez la distance entre la sortie d'air et barrière. L'air pur filtre.
	Ventilateur moteur brûlé	Utilisez un mégamètre pour mesurer la résistance de terre de la bobine. Utilisez un multimètre pour mesurer l'enroulement résistance	Remplacer le ventilateur du moteur
Échec de démarrage du compresseur	Coupure de courant Problème de câble d'alimentation Phase de manque	Vérifier la tension avec un multimètre	Réparer l'alimentation et le circuit électrique
	Surcharge relais thermique	Vérifier si le relais thermique est déconnecté	Vérifiez la cause de surcharge et réinitialiser le relais thermique après élimination
	Contact lâche dans les contacteurs ou la bobine brûlé	Vérifier le contacteur	Réparer ou remplacer
	Bobine d'enroulement brûlée ou court-circuit dans moteur	Utilisez un mégamètre pour mesurer l'isolation entre les phases. Utilisez un multimètre pour mesurer l'enroulement résistance.	Réparer ou remplacer compresseur

	Tension trop basse		Bourdonnement dans le moteur. Utilisez un multimètre pour mesurer la résistance de l'enroulement.	Augmenter la tension jusqu'à sa limite nominale
Le compresseur s'arrête de fonctionner quand le machine fonctionnement	(Haut et bas Tension ContrôleurBas Action de tension	Filtre bloqué	Condensation ou givrage sur le filtre	Remplacer
		Sale ou glacé bloc à l'entrée de thermique Soupape de détente	Forte formation de givre en thermique corps de soupape de détente. Bouchage sale, givrage de tout le corps de vanne. Embâcle, givre sur la moitié arrière du corps de vanne.	Blocage sale : Supprimer Thermique Détendeur pour Nettoyage Bloc de glace : Remplacer Séchage du filtre et fonctionnement Les professionnels ont requis.
		Gaz insuffisant	L'aspiration et l'échappement d'air la pression est encore faible lorsque le détendeur thermique est ouvert.	Vérifiez s'il y a fuite. Ajouter du gaz de refroidissement par un service professionnel
	(Haut et bas Tension ContrôleurÉlevé Action de tension (Comme Annexe II	Dysfonctionnement dans ventilateur centrifuge moteur	Porte arrière ouverte ou mal ventilé. <small>Vérifier le ventilateur du moteur</small>	Monter sur la porte et améliorer les conditions ventilatoires, réparer moteur
		Air existant dans le système de refroidissement	Pression de décharge d'air élevée et température de décharge d'air élevée, l'indicateur de jauge haute tension vibre	Éteignez la machine et décharger l'air de la soupape de décharge d'air
		Trop remplissage de gaz de refroidissement	Aspiration / décharge d'air élevée pression	Relâchez un peu de gaz
		Trop de saleté sur radiateur	Trop sale	Chevaine
	PROBLÈME	CAUSES	VÉRIFICATION	soluble
Le compresseur s'arrête de fonctionner quand le machine fonctionnement	Action de relais thermique	Vérifiez si la charge à chaud l'appareil électrique est débranché	Vérifiez la cause de surcharge Remplacement du relais thermique <small>Définir pour ajuster la valeur</small>	
Bruit fort quand on travaille	Les pales du ventilateur touchent le couvercle	Vérifiez le contact des pales du ventilateur	Réparation	
	Roulement du moteur du ventilateur usé	Vérifier le roulement	Réparer ou remplacer	
	Desserrage de certaines pièces de fixation	Vérifier les pièces de fixation	Serrer	
	Impact liquide à l'intérieur du compresseur	Bruit de l'impact sur le cylindre	Diminuer la quantité de gaz de refroidissement, Fermer le détendeur	
Le moteur du ventilateur centrifuge a grillé	Débit d'air insuffisant	Vérifiez si le filtre de retour d'air est propre bloqué	Nettoyez le filet du filtre	

	Quelque chose est tombé	Vérifier	Retirez la chose et remplacez le ventilateur du moteur
Booster d'osmose inverse la pompe fonctionne mais non sortie d'eau	Le tissu du filtre du réservoir inférieur est obstrué et l'eau ne peut pas passer	Retirez le réservoir inférieur et vérifiez-le situation du tissu filtrant	Retirer le tissu filtrant et nettoyez-le.
	Le film de la pompe est obstrué par la saleté	Retirez le tuyau de sortie d'eau de la pompe lorsque la machine fonctionne, et seule une petite quantité d'eau est pompée, aucune pression Le tissu filtrant n'est pas bloqué.	Remplacer la pompe
	L'air entre dans la pompe provoquant une panne de pompage	Suppression tuyau de sortie d'eau de la pompe lorsque la machine fonctionne, pas de sortie d'eau	Retirer la sortie d'eau tuyau de la pompe jusqu'à ce qu'il y ait de l'eau qui coule dehors
Pas d'eau sortie de l'eau propre la vanne de sortie	Niveau d'eau bas dans le réservoir supérieur	Vérifiez l'indication du niveau d'eau sur afficher	Ouvrir la vanne de sortie d'eau jusqu'à ce que le niveau d'eau soit élevé niveau
	Pas d'eau dans les conduites de sortie d'eau ou il y a de l'air dans la conduite ne provoquant aucune action de la pompe	Affichage du niveau d'eau complet mais pas de sortie d'eau lorsque l'eau est ouverte la vanne de sortie	Sortie d'eau libre vannes. Appuyez sur l'eau bouton de sortie pour démarrer pompe de sortie d'eau manuellement
Petite quantité du débit d'eau de l'eau la vanne de sortie	Dysfonctionnement de la pompe de sortie d'eau	Assurez-vous que le niveau d'eau du réservoir supérieur est supérieur aux limites inférieures, que la pompe à eau fonctionne et que la tension de fonctionnement est normale, mais pas de pression sur le débit d'eau	Remplacer la pompe
	Panne du capteur de débit	Assurez-vous que le niveau d'eau du réservoir supérieur est supérieur aux limites basses, ouvrez la vanne de sortie d'eau, appuyez sur le bouton de sortie d'eau pour voir si la pompe fonctionne ou non, relâchez le bouton si la pompe fonctionne, le capteur de débit est en panne si la pompe cesse de fonctionner alors.	Remplacer le flux sens
Avertissement UV	Panne de ballast UV	Connectez-vous à une alimentation externe pour voir si l'ampoule est brûlée ou non	Remplacer le ballast et redémarrer
	Panne dans l'ampoule UV	Vérifiez les filaments aux deux extrémités devenu noir ou non. Se connecter avec alimentation externe pour vérifier qu'il est brûlé ou non	Remplacer l'ampoule UV et redémarrer
		L'ampoule UV et le ballast sont fonctionne bien mais avec avertissement	Vérifier le ballast UV câblage et carte mère transformateur de courant câblage, remplacer carte mère

Annexe I : Nettoyage, remplacement et assainissement du filtre

La machine ne doit pas être en cours de travail lorsque les travaux suivants sont effectués.

1. Nettoyez et remplacez les filtres A.

Remplacez le filtre CTO 1.

Appuyez sur le bouton STOP pour arrêter le fonctionnement de la machine pendant plus de 10 minutes 2.

Ouvrez la porte du compartiment Abaissez

3. la tasse du filtre dans la direction indiquée sur l'image I-1.1, retirez le ancien élément filtrant à l'intérieur (Image I-1.2) (Lorsque la nouvelle machine est utilisée pour la première fois, le CTO du noyau du filtre à tige de carbone est retiré et rincé à l'eau du robinet pour nettoyer la poudre de carbone à la surface du noyau du filtre .)

4. Nettoyez la paroi interne du gobelet avec de l'eau ; 5.

Mettez le nouveau filtre CTO dans le gobelet, revenez cycliquement sur le gobelet.

B. Remplacer le filtre à résine 1.

Retirez la coupelle du filtre selon (Image -1.3) et débarrassez-vous de l'ancien filtre à l'intérieur selon (Image -1.4) ; 2. Nettoyez la

paroi interne de la coupelle avec de l'eau ; 3. Mettez un

nouveau filtre dans la tasse, retour cyclique de la tasse.

C. Nettoyage et remplacement de la membrane RO

1. Retirez la cartouche RO du clip conformément à (Image -1.5)

2. Retirez le tube d'osmose inverse selon (image -1.6) ; 3. Retirez le

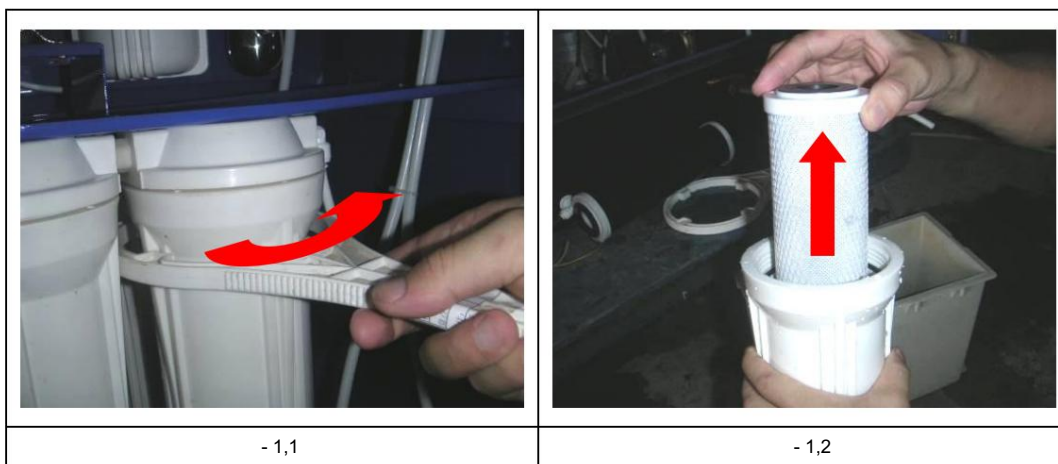
couvercle de la cartouche selon (image -1.7) et retirez la membrane d'osmose inverse ; 4. Nettoyez la

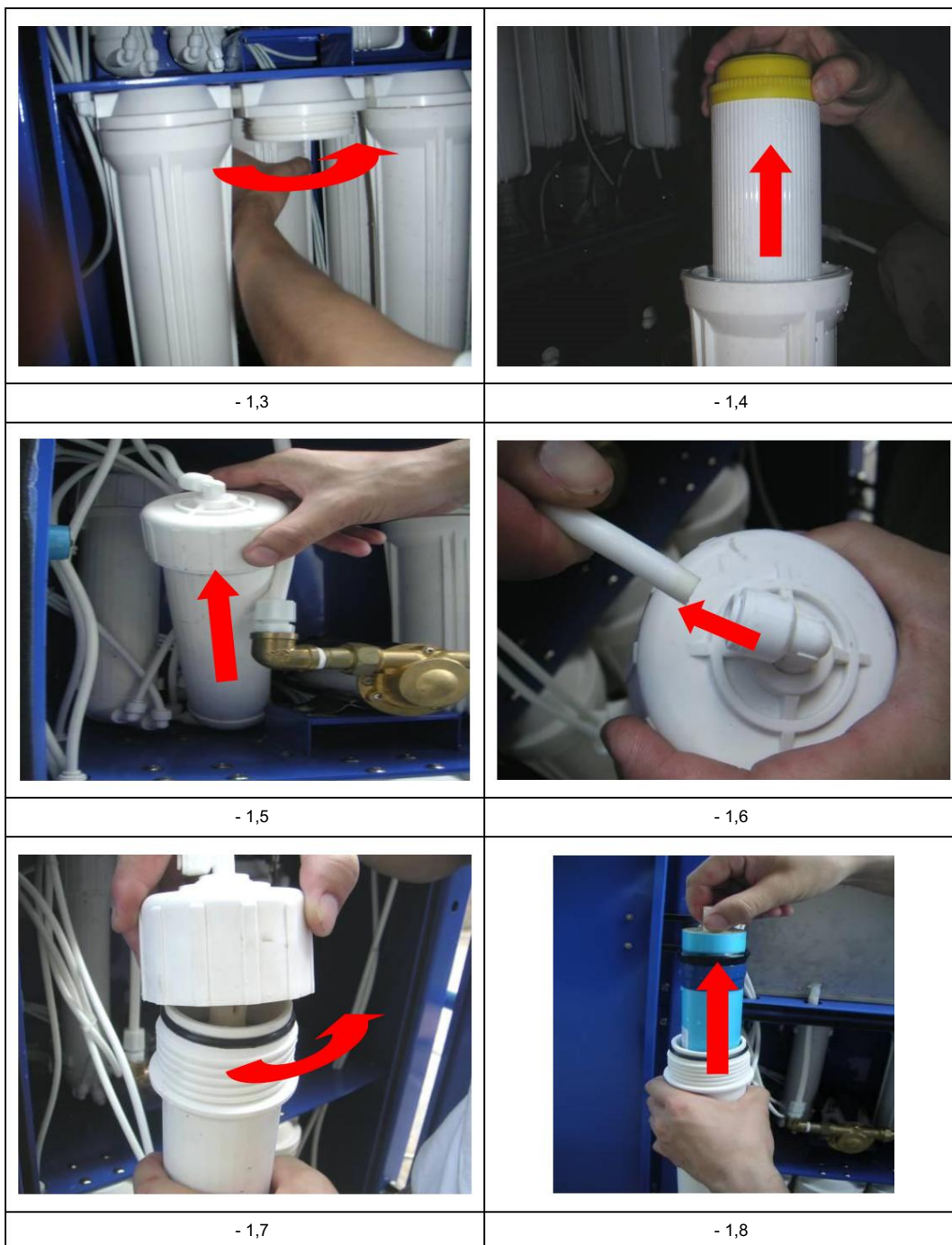
paroi interne de la cartouche avec de l'eau ;

5. Retirez l'ancienne membrane RO (image 1-1.8), trempez la membrane dans une solution de citron à 0,3 % pendant 2 heures. Rincer à l'eau du clan

6. Remplacez la membrane nettoyée (ou la nouvelle membrane) dans la cartouche (faites attention au montage position)

7. Remplacez tous les tubes à tour de rôle. (Faites attention à l'ordre de connexion et insérez-le en place), et mettez le filtre élément préféré.





2. Remplacer l'ampoule de stérilisation UV-C 1)

Remplacer l'ampoule UV dans le réservoir supérieur

1. Coupez l'alimentation principale de la machine ; 2.

Ouvrez le capot supérieur ;

3. Retirez le câblage UV (Image - 2.1) ; 4. Retirez le capot UV (Image - 2.3) ; 5. Retirez l'ancienne ampoule

(Image - 2.4). et remplacez-le par un neuf. Remettez le couvercle en place 6. Rebranchez le câblage.

2) Remplacer l'ampoule UV à la sortie d'eau

1. Coupez l'alimentation principale de la machine ; 2.

Ouvrez la porte du compartiment et retirez la plaque de fixation du dispositif de stérilisation UV (Image - 2.5) ; 3. Retirez le câblage UV (Image - 2.6) et le câblage du capteur (Image - 2.7)

4. Retirez l'ancienne ampoule (image -2.8) et remplacez-la par une nouvelle ; 5.

Reconnectez le câblage et verrouillez l'appareil UV en position.

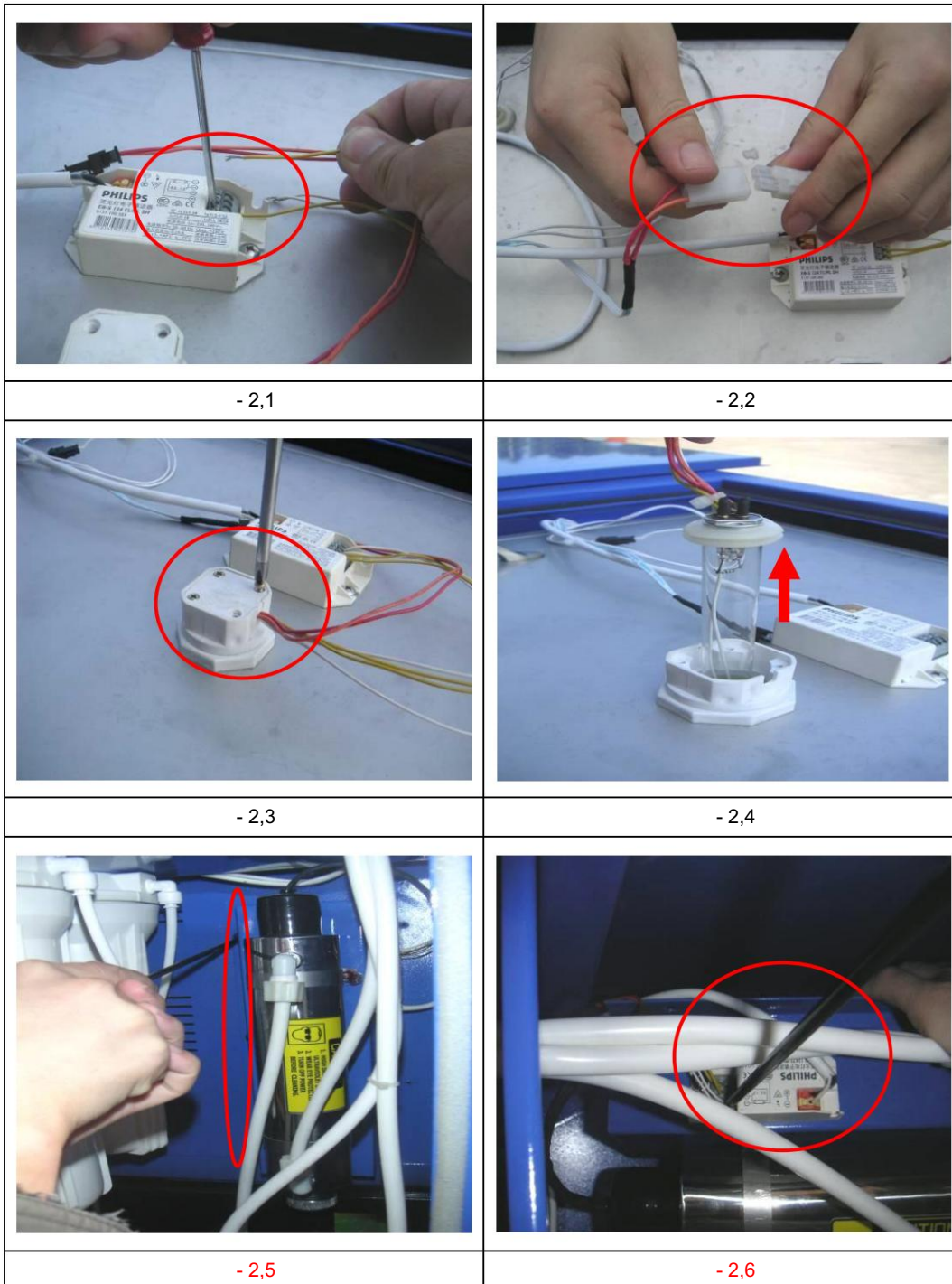
3) Remplacez l'ampoule UV dans le réservoir inférieur

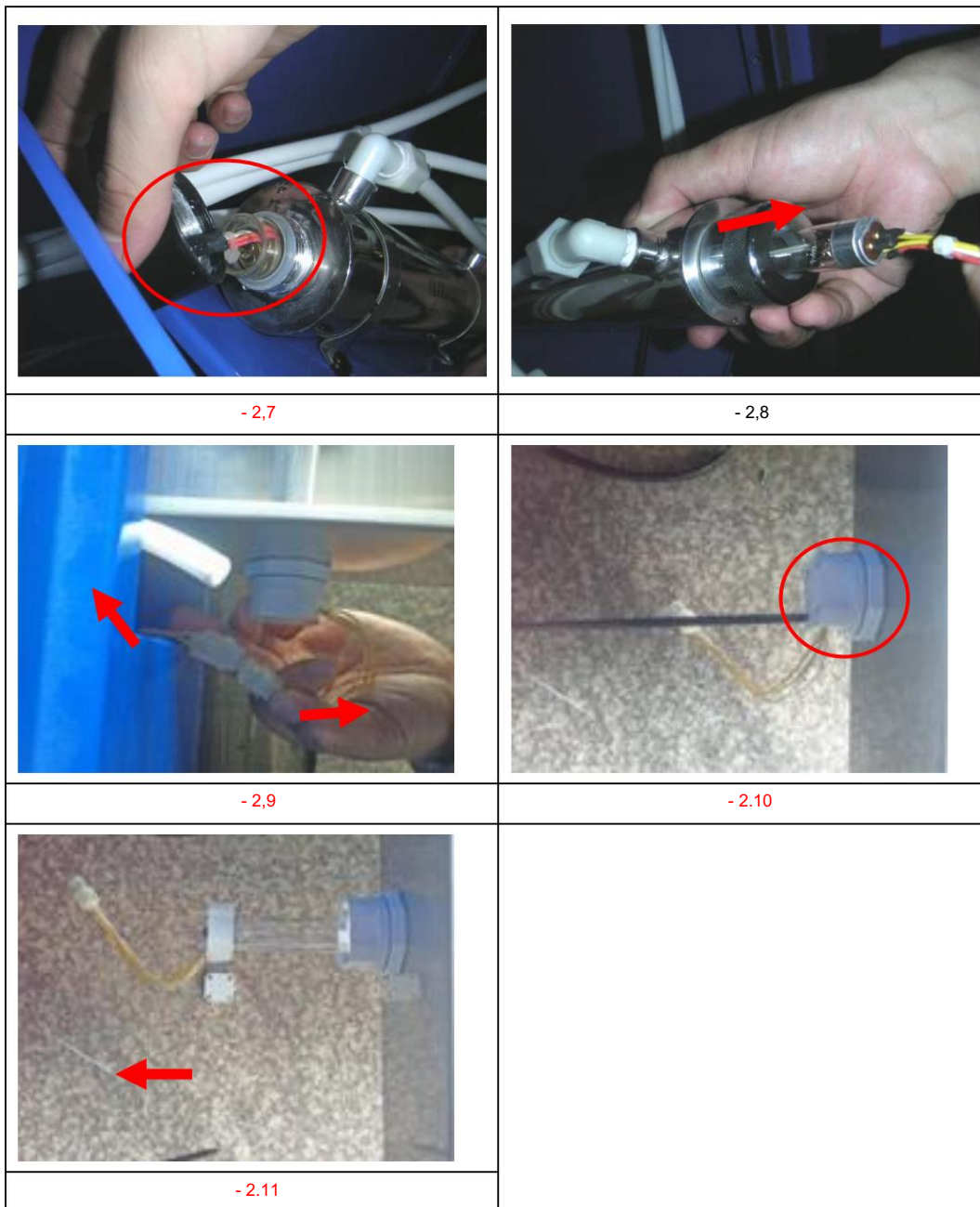
1. Coupez l'alimentation principale de la machine et retirez le réservoir inférieur (la lampe ultraviolette et la sonde de niveau d'eau doivent être déconnectées au milieu)

2. Dévissez le couvercle UV (Image -2.10) 3.

Retirez l'ancienne ampoule (image -2.11) et remplacez-la par une nouvelle

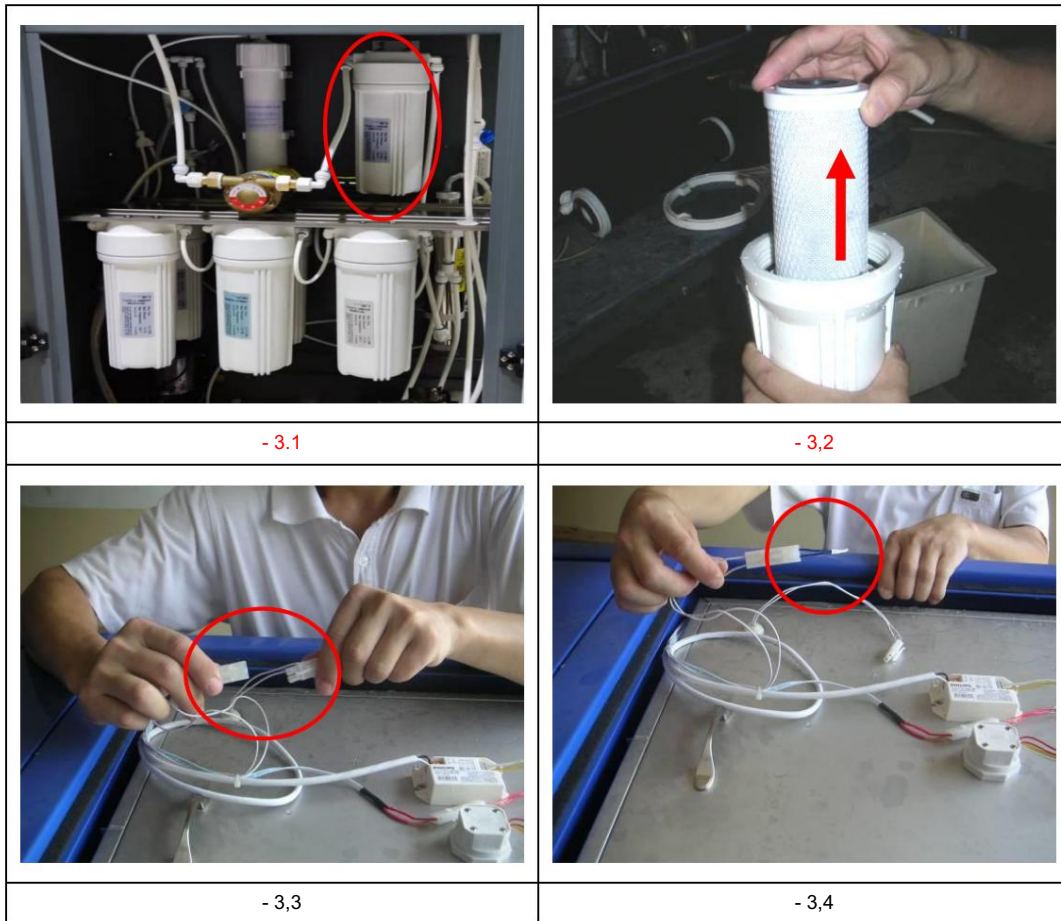
4. Rebranchez le câblage UV et remettez le boîtier de protection dans sa position d'origine.





3. Étapes d'assainissement

1. Préparez 25 litres de solution de peroxyde d'hydrogène à 1:300 (l'eau peut être obtenue à partir de la machine) ; 2. Appuyez sur le bouton STOP pour arrêter la machine en marche et vidanger l'eau dans le réservoir supérieur, sortez (image-1-3.1) poster des actifs carbone sortant (image-1-3.2), remplacez la coupelle du filtre pour stériliser la coupelle du filtre ;
3. Ouvrez le couvercle supérieur et le couvercle du réservoir (manipulez avec précaution pour éviter d'endommager le capteur de niveau d'eau et les UV). Remplissez la solution préparée dans le réservoir supérieur et remplacez le couvercle arrière du réservoir.
4. Débranchez les connecteurs du câblage du capteur de niveau d'eau du réservoir supérieur (image I-3.2) et court-circuitez-les avec un court-circuit. fil.(Image -3.4)



5 . Appuyez sur le bouton START et lancez la machine

6 · Vidangez environ 1 litre de la solution de la sortie de vidange d'eau propre et de la sortie d'évacuation d'eau chacune. Laissez la solution restante dans le système pendant plus de 2,5 heures. 7. Lorsque

le temps est écoulé, vidangez la solution restante de la sortie de vidange d'eau propre et de la sortie de décharge d'eau, et reconnectez le câblage du capteur de niveau d'eau supérieur ;

8 · Remplissez 20 litres d'eau pure dans le réservoir supérieur et vidangez de la sortie de vidange d'eau propre et de la sortie de décharge d'eau

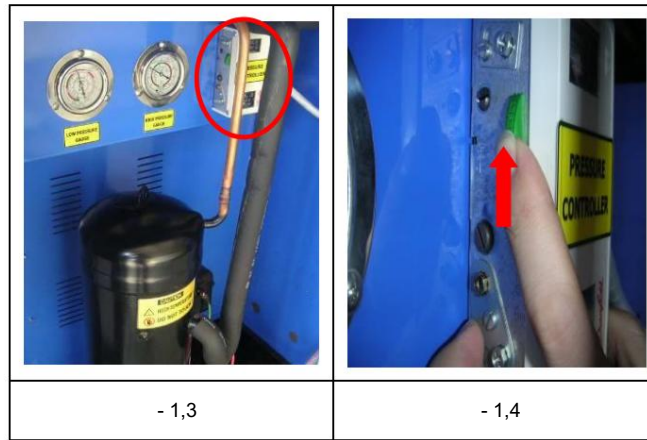
9. Répétez l'étape 8 jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de goût étrange dans l'eau sortant de la sortie d'eau propre (normalement deux fois l'opération est suffisante). Remplacez le couvercle arrière du réservoir et la goupille du couvercle supérieur.

Annexe II

Lorsque la protection basse tension du compresseur sur l'écran d'affichage de la machine, (PRESSEUR INFÉRIEUR DU COMPRESSEUR PLS RÉPARER ET REDÉMARRER) Les raisons doivent être identifiées et éliminées avant le redémarrage. Lorsque la protection haute pression du compresseur lors de la scintillation sur l'écran d'affichage de la machine (PRESSEUR HAUT DU COMPRESSEUR PLS RÉPARER ET RÉINITIALISER L'INTERRUPTEUR DE PRESSEUR HAUT POUR REDÉMARRER) Ensuite, la machine est une action de protection haute tension, les raisons doivent être identifiées et éliminées avant que la machine puisse être redémarré après une réinitialisation manuelle, la méthode de réduction est la suivante :

1. Coupez l'alimentation et ouvrez la porte avant de la machine. (Image - 1.3)

2. Poussez le bouton vert vers le haut avec votre doigt et entendez un bip. (Image - 1.4)

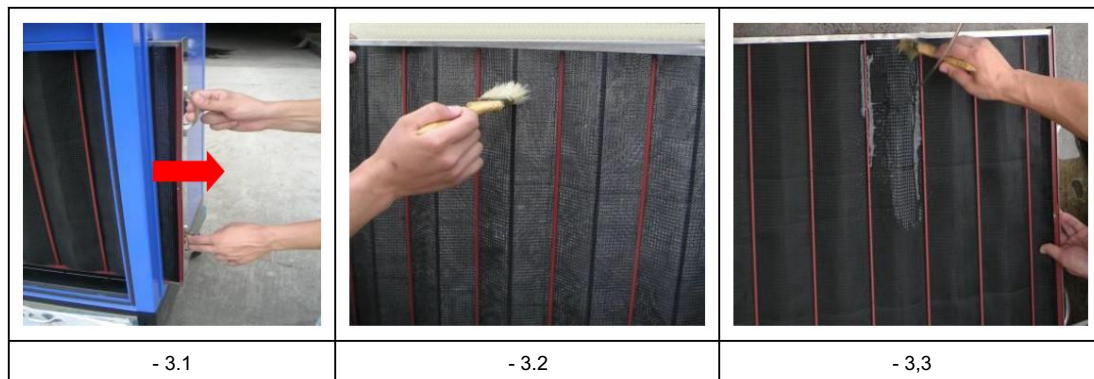


Annexe : Instructions de nettoyage du filtre à air

1. Coupez l'alimentation 2.

Retirez le filtre à air (image -1.1) et nettoyez la saleté avec une brosse douce (image -1.2). Lavez le filtre avec de l'eau propre (Image -1.3). Séchez le filtre à air et remettez-le en place dans la machine.

3. Période de nettoyage selon le niveau de pollution du filet du filtre à air, normalement une fois par semaine suffit.



Nous nous réservons le droit d'interprétation finale des modifications techniques et de processus !!!